

Российский производитель
металлообрабатывающего оборудования

КАТАЛОГ 2019

meatec
ГРУППА КОМПАНИЙ

Фрезерное оборудование
Токарное оборудование
Электроэрозионное
оборудование

Официальный партнёр компаний DMG MORI и Sodick Co., Ltd

О компании

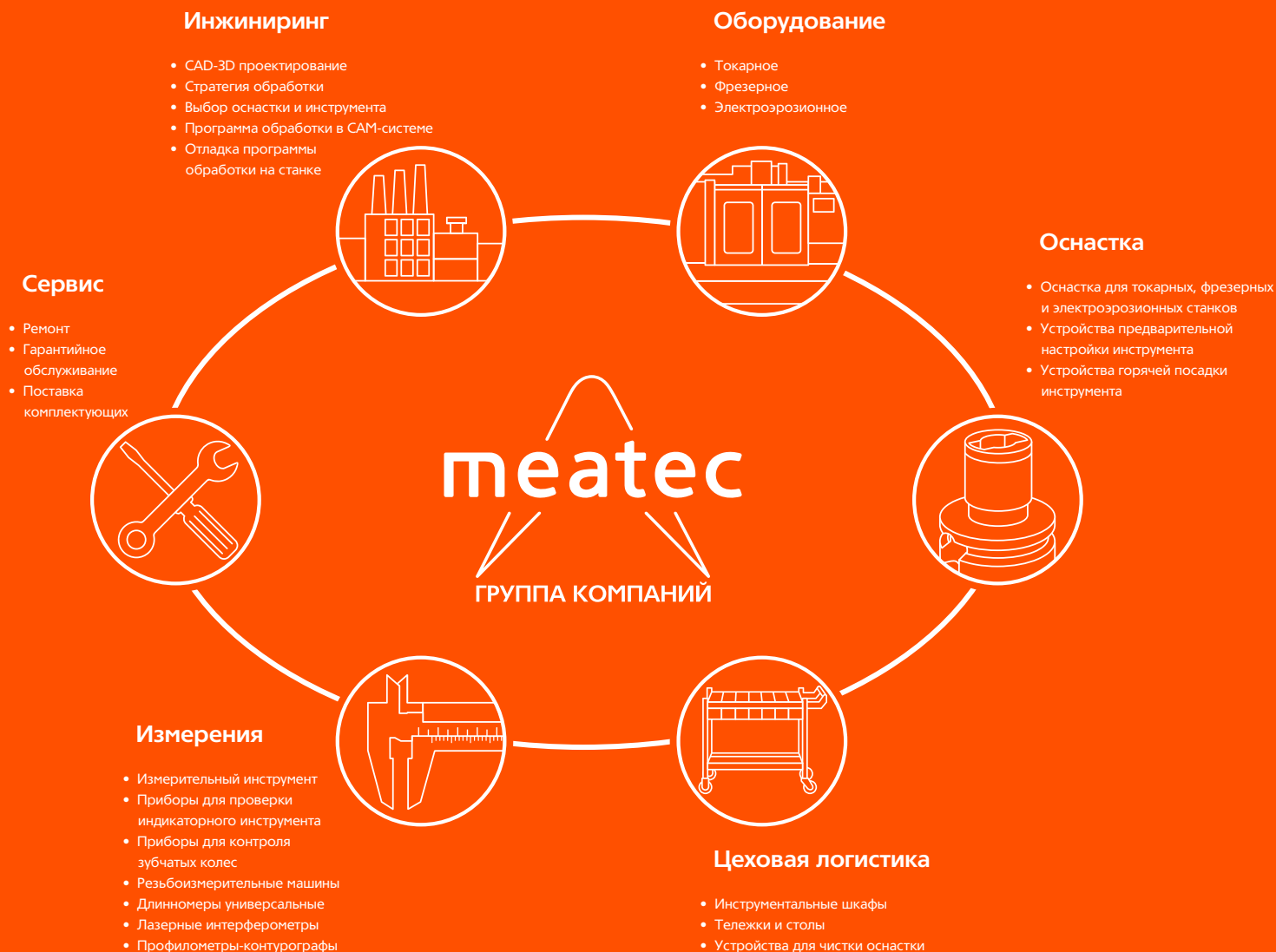
Уважаемые коллеги!

Группа Компаний MEATЭК — это взаимодействие комплекса предприятий:

- ООО НПП «МЕАТЭК» — производство и сборка электроэрозионных станков MEATЭК
- ООО «ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» — реализация металлообрабатывающего оборудования
- ООО «ЛИНКС-РАША» — эксклюзивный представитель компаний KELCH, LINKS и CHOTEST (измерительное оборудование) в СНГ
- ООО «СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР «МЕАТЭК» — сертифицированный центр по обслуживанию оборудования Lilian, YIDA, Aristech, KELCH, Starway, GREENWAY
- ООО «МЕАТЭК Инжиниринг» — организация эффективного производства и управления
- ООО «ЕДМ МАРКЕТ» — интернет-магазин расходных материалов, запасных частей и станочной оснастки
- AGELTECH SIA — грузовой терминал в Риге: доставка, хранение и таможенное оформление грузов

Группа компаний MEATЭК — это объединение крупнейших мировых брендов KELCH, LINKS, CHOTEST, Lilian, YIDA, Aristech, Beck, WTE.

Говоря о группе компаний, мы говорим о производственном цикле MEATЭК



Содержание

Производство Россия. ООО НПП «МЕАТЭК»

Серия 61BM. 5-осевые вертикально-фрезерные обрабатывающие центры	4
Серия 61Ф4ПЗ. Фрезерные станки открытого типа	6
Серия ДК77. Электроэрозионные проволочно-вырезные станки	8
ЭРП. Экстрактор электроэрозионный портативный	10
Серия Протон. Токарные обрабатывающие центры	12

Фрезерное оборудование

Серия SVM. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения	16
Серия HVM L, HVM H. Высокоскоростные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения и скольжения	18
HVM110L-BC, HVM110L-AC. 5-осевые фрезерные обрабатывающие центры	20
Серия VMC. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры для тяжелых режимов обработки с направляющими скольжения	22
Серия DMC. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры для сверхтяжелых режимов обработки с направляющими скольжения	24
Серия EV. Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения	26
Серия MH. Горизонтально-фрезерные обрабатывающие центры	28
Серия OX CNC. Универсальные фрезерные станки открытого типа	30
Серия VH / H / VI. Универсальные фрезерные станки с поворотным шпинделем	31

Токарное оборудование

Серия BML. Горизонтально-токарные обрабатывающие центры с направляющими скольжения	34
Серия ML. Горизонтально-токарные обрабатывающие центры с направляющими качения	38
Серия HCS. Токарные автоматы продольного точения с ЧПУ	42
Серия HCP. Токарные автоматы с ЧПУ с фиксированной головой	44

Электроэрозионное оборудование

Серия CW. Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа	48
Серия CW-S. Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа с автозаправкой проволоки	50
Серия CNC. Электроэрозионные 3-6 осевые прошивные станки с ЧПУ	52
LS ZNC. Электроэрозионный однокоординатный копировально-прошивной станок	55
Серия Д71. Электроэрозионные 1-осевые прошивные станки с ЧПУ	56
Д-703.1. Электроэрозионный высокоскоростной станок «супердрель»	57
Серия SDK. Высокоскоростной электроэрозионный станок «супердрель»	58
Серия SD. Высокоскоростной электроэрозионный станок «супердрель»	60
Серия FD22DNC. Высокоскоростной электроэрозионный станок «супердрель»	62
Серия MD20. Электроэрозионный станок для малых отверстий «микродрель»	64
Серия PD02. Портативный электроэрозионный сверлильный прибор для заходных отверстий	66

Расходные материалы к электроэрозионным станкам	67
---	----

Инструментальная оснастка и оборудование	68
--	----

Универсальная станочная оснастка VERTEX для фрезерных и токарных станков	69
--	----

Измерительное оборудование KELCH	71
--	----

Измерительное оборудование CHOTEST	74
--	----

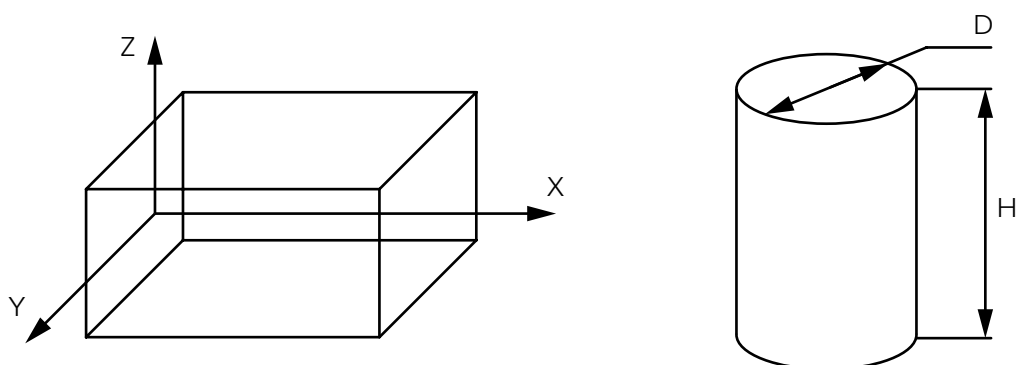
Зубоизмерение	76
-------------------------	----



Фрезерное
оборудование

Максимальные перемещения по осям и вес заготовок

Модели станков	Перемещения, мм	Вес заготовки, кг
SVM-55	X/Y/Z 550 / 410 / 460	300
SVM-75	X/Y/Z 750 / 500 / 510	500
SVM-105	X/Y/Z 1050 / 510 / 560	650
61BM	D/H \varnothing 300 / 210	20
HVM-120L / 630	X/Y/Z 1200 / 650 / 630	800
HVM-120L / 800	X/Y/Z 1200 / 650 / 800	800
HVM-120H	X/Y/Z 1200 / 650 / 630	1000
HVM120L-BC	X/Y/Z 1200 / 650 / 800 (D/H \varnothing 450 / 800)	770
HVM120L-AC	D/H \varnothing 550 / 400	300
VMC-1100	X/Y/Z 1100 / 610 / 610	1000
VMC-1400	X/Y/Z 1400 / 720 / 610	1200
VMC-1500 (G)	X/Y/Z 1500 / 720 / 680	1400
VMC-2000 (G)	X/Y/Z 2000 / 825 / 720	2000
DMC-1600G	X/Y/Z 1600 / 800 / 700	2000
DMC-1900G	X/Y/Z 1900 / 1000 / 800	3000
DMC-2200G	X/Y/Z 2200 / 1000 / 800	4000
EV-860	X/Y/Z 860 / 600 / 610	600
EV-800 APC	X/Y/Z 860 / 500 / 500	250
EV-1050	X/Y/Z 1050 / 600 / 610	600
HV-60T	X/Y/Z 600 / 400 / 380	300
OX-1 CNC	X/Y/Z 1500 / 500 / 600	700
CNC-1600	X/Y/Z 1600 / 620 / 560	1000
MH500	D/H \varnothing 570 / 640	500
MH630	D/H \varnothing 900 / 970	1200
MH800	D/H \varnothing 1140 / 970	1200
MH500 Plus	D/H \varnothing 780 / 750	500
MH630 Plus	D/H \varnothing 1050 / 1300	1200
6H	X/Y/Z 875 / 400 / 445	500
6HV	X/Y/Z 875 / 400 / 445	500
7H/7VI	X/Y/Z 970 / 400 / 400	700



Серия SVM — вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения

(LILIAN Тайвань)

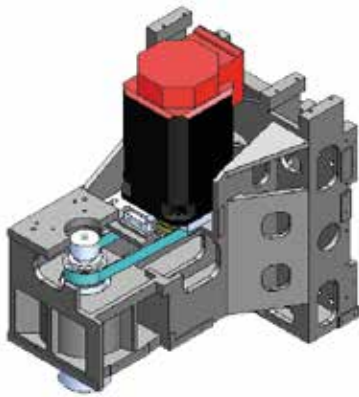


Стандартная комплектация:

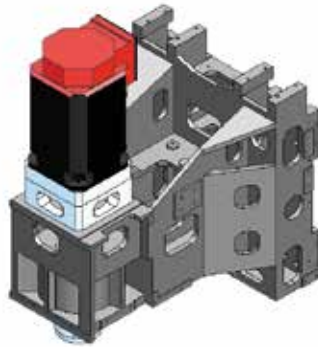
- Система ЧПУ FANUC Oi-MF + 8,4" LCD
- Привод шпинделя: SJ-VL11-10FZT (F) 5,5 кВт, ременной привод, 8000 об/мин
- Приводы по осям X / Y / Z:
FANUC $\beta 8$ 1,5 кВт / $\beta 8$ 1,5 кВт / $\beta 12$ 1,5 кВт
- Автоматическая система смазки
- Система продувки шпинделя
- Флюоресцентное рабочее освещение
- Функция жесткого резбонарезания
- Полностью закрытое ограждение
- АУСИ типа «Зонтик» на 12 позиций
- Теплообменник для электрошкафа
- Разъем для передачи данных RS232, USB
- Автоматическое отключение
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия FANUC — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год

Дополнительные опции SVM:

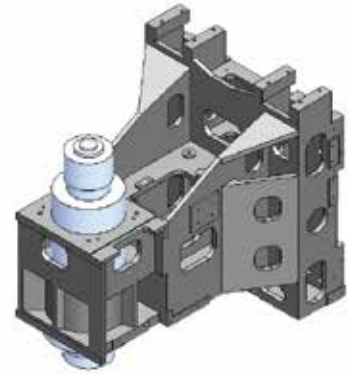
- Система ЧПУ FANUC Oi-MD + AICC + сервер данных
- Поворотный стол, 4 ось управляемая ЧПУ
- Система охлаждения масла шпинделя
- Подача СОЖ через шпиндель 20–70 атм (только для ременного привода)
- Трансформатор 15 кВА 380 В
- Стружечный конвейер шнекового типа
- АУСИ типа «Рука» на 24 инструмента
- Шпиндель BT-40 10000 об/мин
- Шпиндель BT-40 12000 об/мин
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система измерения заготовки Renishaw OMP-60
- Система охлаждения СОЖ
- Система кондиционирования электрошкафа



Ременной привод шпинделя



Прямой привод шпинделя



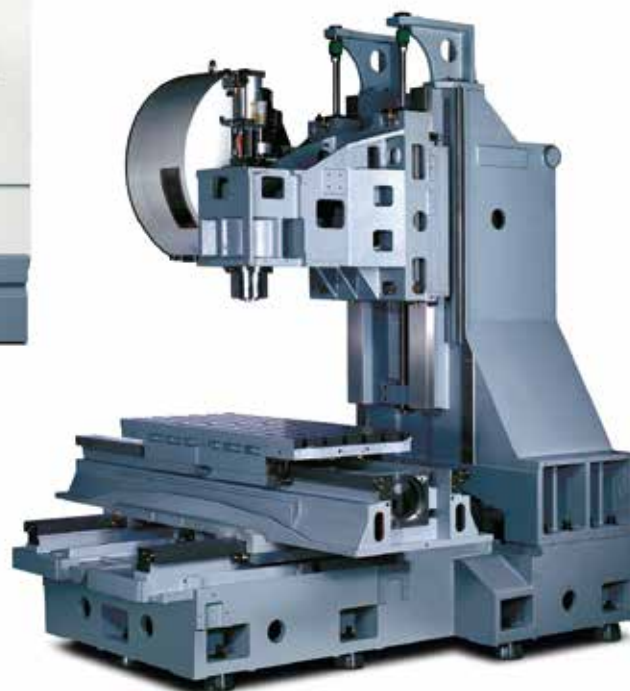
Встроенный привод шпинделя

Технические характеристики:

Параметры	Единицы измерения	SVM-55	SVM-75	SVM-105
Размер рабочего стола	мм	600 x 320	850 x 500	1200 x 500
Размер Т-паза	мм	14 x 3 x 100	18 x 5 x 100	18 x 5 x 100
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	550 / 410 / 460	750 / 500 / 510	1050 / 510 / 560
Позиционирование	мм	0,005 / 300		
Повторяемость	мм	±0,003		
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	β8 1,5 / 1,5 / β12 2,0	β12 1,5 / 1,5 / 1,5	β12 1,5 / 1,5 / 1,5
Скорость быстрых подач	м/мин	36 x 36 x 36	36 x 36 x 30	36 x 36 x 30
Скорость рабочих подач	м/мин	10		
Тип шпинделя	Ременной привод	BT-40		
Внешний диаметр подшипника шпинделя	мм	120	150	150
Мощность привода шпинделя	кВт	5,5 / 7,5	7,5	11 / 15
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000 (10000, 24000)		
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	–	–	585
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	127–587	130–640	150–710
Автоматическая система смены инструмента	Тип «Зонтик», количество позиций	12	24 (рука)	24 (рука)
Время смены инструмента (И-И)	с	1,3		
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	80		
Максимальный вес инструмента	кг	6	7	7
ШВП по осям X / Y / Z	мм	Hiwin C3 E300 ~0,008		
Размер ШВП по осям X / Y / Z	Диаметр, мм x шаг	40 x 12		
Направляющие качения по осям X / Y	мм	AMT (Тайвань) 20		
Направляющие качения по оси Z	мм	AMT (Тайвань) 25		
Мощность привода насоса СОЖ	кВт	1 / 2		
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	6		
Максимальный вес заготовки	кг	300	500	650
Вес станка нетто	кг	3000	4500	5200
Размер станка (Д x Ш x В)	мм	1820 x 2320 x 2700	2400 x 2750 x 2500	3060 x 2750 x 2560
Общее энергопотребление	кВт	15		

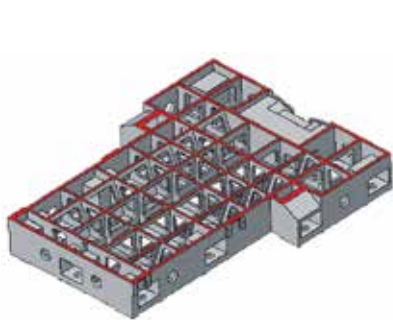
Серия HVM L — высокоскоростные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения
(LILIAN Тайвань)

Серия HVM H — высокоскоростные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими скольжения
(LILIAN Тайвань)

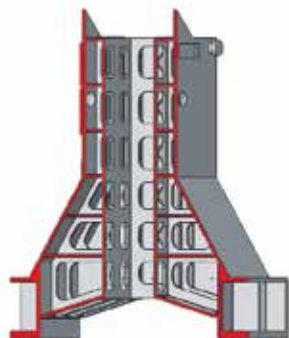


Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF + 10,4" LCD + AICSI + сервер данных
- Привод шпинделя: прямой (D), 11 / 15 кВт, 10000 об/мин, 12000 об/мин
- Приводы по осям X / Y / Z: Fanuc $\alpha 22$ 4 кВт
- Автоматическая система смазки, 4 л
- Система продувки шпинделя
- Флюорисцентное рабочее освещение
- Функция жесткого резбонарезания
- Полностью закрытое ограждение
- АУСИ типа «Рука» на 30 позиций
- Охлаждение шпинделя и ШВП
- Разъем для передачи данных RS232, USB
- Пневмокомпенсация веса шпиндельной бабки
- Цельнолитые узлы крепления ШВП
- Суперпрочная широкая цельнолитая станина с уникальной конструкцией внутренних ребер жесткости
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fanuc — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год



Экстраширокое жесткое основание колонны



Двойная широкая жесткая колонна без противовеса



Цельнолитой двойной стол

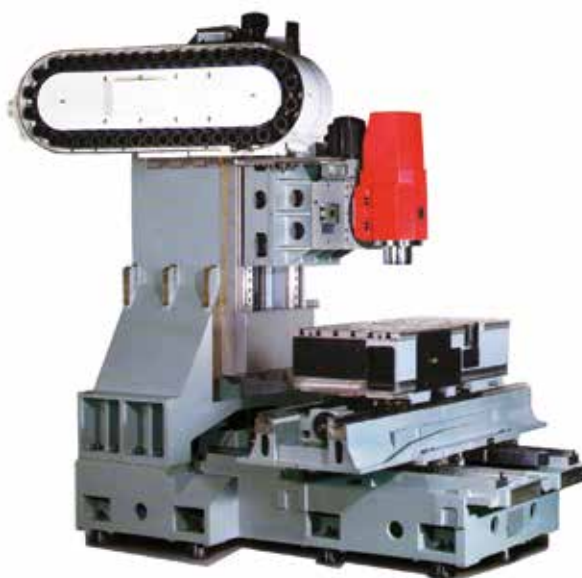
Дополнительные опции HVM:

- Электронная система помощи оператору для Fanuc Oi-MD
- Поворотный стол 4 ось, 4 + 1 ось управляемая ЧПУ
- Трансформатор 15 кВА 380 В
- Стружечный конвейер шнекового типа
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система измерения заготовки Renishaw OMP-60
- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла шпинделя и ШВП
- Система кондиционирования электрошкафа

Технические характеристики:

Параметры	Единицы измерения	HVM-120L / 630	HVM-120L / 800	HVM-120H
Размер рабочего стола	мм	1260 x 610		
Размер Т-паза	мм	18 x 100 x 6		
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	1200 x 650 x 630 (800 опция)		
Позиционирование	мм	0,005 / 300		
Повторяемость	мм	± 0,003		
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	Fanuc α 4 / 4 / 4		
Скорость быстрых подач	м/мин	36 x 36 x 36		20 x 20 x 20
Скорость рабочих подач	мм/мин	1–20000		
Тип шпинделя	–	BT-40 (прямой привод)		
Мощность привода шпинделя	кВт	15		
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10000 / 12000	12000	
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100–730		
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	740		
Автоматическая система смены инструмента	Количество позиций, тип «Рука»	30		
Время смены инструмента (И-И)	с	1,3		
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	80		
Максимальный вес инструмента	кг	6		
Мощность привода насоса СОЖ	кВт	1,2		
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	6		
Максимальный вес заготовки	кг	800	1000	
Вес станка нетто	кг	7500		
Размер станка (Д x Ш x В)	мм	3200 x 3400 x 3600		
Общее энергопотребление	кВА	30		
Направляющие	мм	AMT (Тайвань) 40		2 направляющие скольжения коробчатого типа

HVM110L-BC, HVM110L-AC — 5-осевые фрезерные обрабатывающие центры (LILIAN Тайвань)



Стандартная комплектация:

- Система подачи СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Система продувки шпинделя
- Флуоресцентное рабочее освещение
- 3-цветная индикация работы станка
- Система продувки шпинделя
- Функция «жесткого» резбонарезания (зависит от типа шпинделя)
- Теплообменник
- Полностью закрытое ограждение
- Автоматическое устройство смены инструмента
- Суперпрочная широкая цельнолитая станина с уникальной конструкцией внутренних ребер жесткости
- Пневмокомпенсация веса шпиндельной бабки
- Цельнолитые узлы крепления ШВП
- Разъемы для передачи данных RS232, USB, RJ45
- Выносной пульт управления
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Линейные направляющие
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fanuc — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год

Опции:

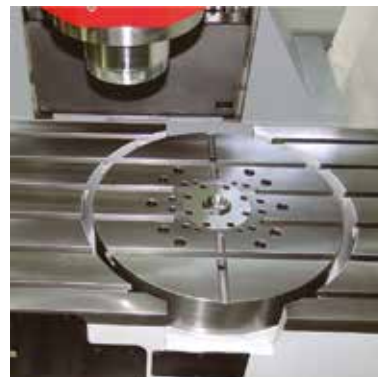
- Стружечный конвейер с контейнером
- Система контроля размера инструмента TS 27R
- Система измерения заготовки OMP40 / OMP60
- Трансформатор
- Стабилизатор
- Угловые энкодеры (A,B,C axis)
- Кондиционер электро-кабинета
- Маслоотделитель
- Пистолет подачи воздуха и СОЖ
- Оптические линейки Heidenhain X+Y+Z
- Охлаждение шпинделя и ШВП



Наклонно-поворотный стол
200 / 350 / 450 мм с опцией угловых
энкодеров (A+C)



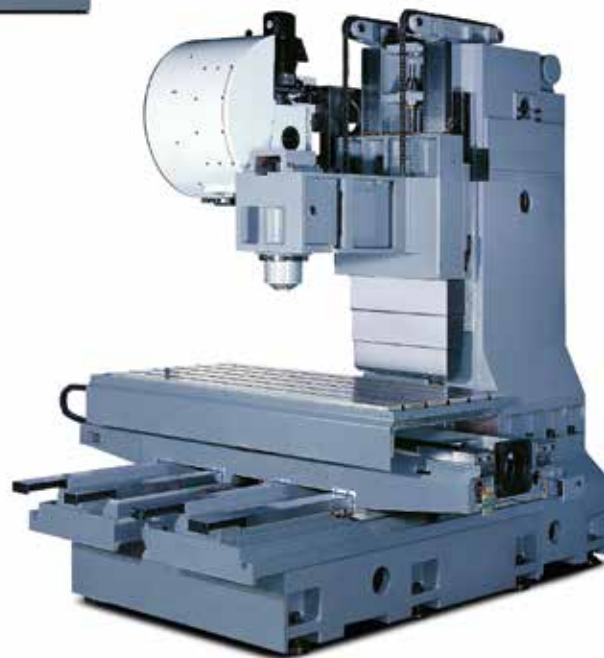
Наклонная голова с роликовым
механизмом привода (ось B)



Поворотный стол с высокой
грузоподъемностью (ось C)

Параметры	Единицы измерения	HVM120L-BC	HVM120L-AC	HVM120L
Размер рабочего стола	мм	1260 x 620	1260 x 610	1260 x 610
Размер Т-паза	мм	18 x 100 x 6	18 x 100 x 6	18 x 100 x 6
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	1200 x 650 x 800	1200 x 650 x 800	1200 x 650 x 800
Позиционирование	мм	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	4,3 / 4,3 / 5,2	4 / 4 / 4	4 / 4 / 4
Скорость быстрых подач	м/мин	36 x 36 x 30	36 x 36 x 30	36 x 36 x 30
Скорость рабочих подач	мм/мин	1–20000	1–20000	1–20000
Тип шпинделя	–	BT-40	BT-40	BT-40
Мощность привода шпинделя	кВт	26	15	15
Скорость вращения шпинделя	об/мин	15000	15000	15000
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100–900	100–900	100–900
Расстояние от центра шпинделя до колоны	мм	740	740	740
Автоматическая система смены инструмента	–	40 (конвейер)	40 (конвейер)	40 (конвейер)
Время смены инструмента (И-И)	с	1,3	1,3	1,3
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	80	80	80
Максимальный вес инструмента	кг	6	6	6
Мощность привода насоса СОЖ	кВт	1,2	1,2	1,2
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	6	6	6
Максимальный вес заготовки	кг	770	300	300
Вес станка нетто	кг	7800	7600	7600
Размер станка	мм	3200 x 3400 x 3600	3200 x 3400 x 3600	3200 x 3400 x 3600
Общее энергопотребление	кВА	45	45	45
Поворотная ось (A&B)				
Тип привода	–	Роликовый кулачок	Червяк	Червяк
Передаточное число	–	1:180	1:90	1:90
Диапазон наклона	град.	–120° ~ +120°	–120° ~ +30°	–120° ~ +30°
Скорость вращения	об/мин	33,3	11,1	11,1
Минимальное значение наклона	град.	0,001	0,001	0,001
Зажимный момент	Нм	24	18	18
Рабочий момент	Нм	16	16	16
Поворотный стол (C)				
Тип привода	–	Червяк	Червяк	Червяк
Передаточное число	–	1:180	1:90	1:90
Диаметр стола	мм	500	450	550
Скорость вращения	об/мин	26	22,2	22,2
Минимальное значение поворота	с	4	4	4

Серия VMC — вертикально-фрезерные обрабатывающие центры для тяжелых режимов обработки с направляющими скольжения



Стандартная комплектация:

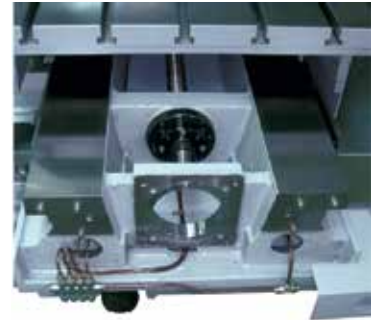
- Система ЧПУ Fanuc 0i-Mate MF + 10,4" LCD + AICSI + сервер данных
- Автоматическая система смазки, 4 л
- Система продувки шпинделя
- Флюорисцентное рабочее освещение
- Функция жесткого резбонарезания
- Полностью закрытое ограждение
- АУСИ типа «Рука» на 24 позиций
- Разъем для передачи данных RS232, USB
- Цельнолитые узлы крепления ШВП
- Пистолет для СОЖ
- Пистолет для воздуха
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления
- Суперпрочная широкая цельнолитая станина с уникальной конструкцией внутренних ребер жесткости
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fanuc — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год



Сверхширокие направляющие коробчатого типа, 11000 мм



Встроенный зубчатый редуктор, 6000 об/мин (BT-50)



Цельнолитая станина для осей X+Y+Z с прямым приводом

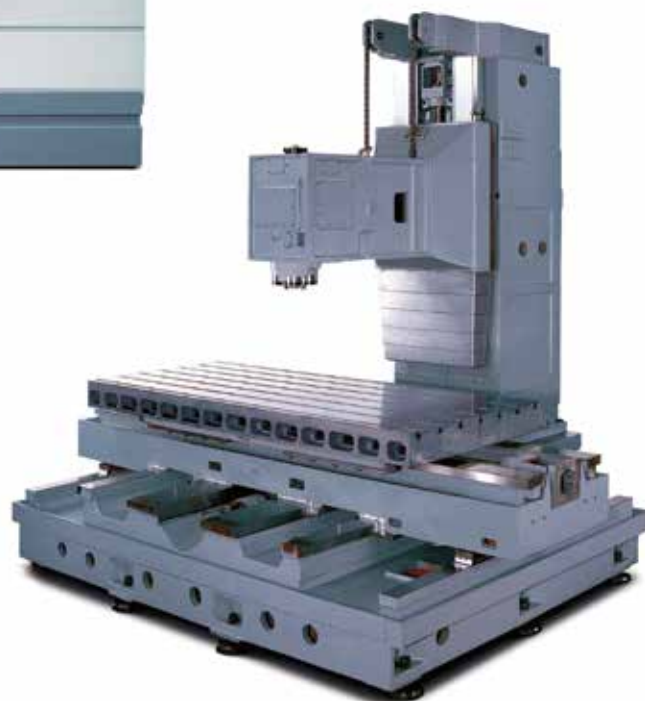
Дополнительные опции VMC:

- Электронная система помощи оператору для Fanuc Oi-MD
- Поворотный стол 4 ось, 4 + 1 ось управляемая ЧПУ
- Трансформатор 15 кВА 380 В
- Стружечный конвейер шнекового типа
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система измерения заготовки Renishaw OMP-60
- Система охлаждения СОЖ
- Система охлаждения масла шпинделя и ШВП
- Система кондиционирования электрошкафа

Технические характеристики:

Параметры	Единицы измерения	VMC-1100	VMC-1400	VMC-1500 (G)
Размер рабочего стола	мм	1200 x 500	1550 x 700	1550 x 700
Размер Т-паза	мм	18 x 130 x 5	18 x 130 x 5	18x130x5
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	1100 x 610 x 610	1400 x 720 x 610	1500 x 720 x 680
Позиционирование	мм	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300
Повторяемость	мм	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	Fanuc α 2,5 / 2,5 / 2,5	Fanuc α 4 / 4 / 4	Fanuc α 4 / 4 / 4
Скорость быстрых подач	м/мин	15 x 15 x 15	15 x 15 x 15	15 x 15 x 15
Скорость рабочих подач	мм/мин	1–10000	1–10000	1–10000
Тип шпинделя	–	BT-40 (ременной привод)	BT-40 (ременной привод)	BT-50 (редукторный привод)
Мощность привода шпинделя	кВт	11 / 15	11 / 15	15 / 18,5
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000 / 10000	8000 / 10000	6000
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	140–750	100–780	150–830
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	660	710	710
Автоматическая система смены инструмента	–	24 / 30 позиции «Рука»; 40 позиций «Цепной»		
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	80	80	125
Максимальная длина инструмента	мм	250	250	250
Максимальный вес инструмента	кг	7	7	15
Мощность привода насоса СОЖ	кВт	2	2	2
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	6	6	6
Максимальный вес заготовки	кг	1000	1200	1500
Вес станка нетто	кг	9500	11500	12000
Размер станка (Д x Ш x В)	мм	3620 x 3200 x 3020	3920 x 3270 x 3020	4050 x 3930 x 3020
Емкость бака СОЖ	л	300	300	300
Общее энергопотребление	кВА	25	25	30

Серия DMC — вертикально-фрезерные обрабатывающие центры для сверхтяжелых режимов обработки с направляющими скольжения



Стандартная комплектация:

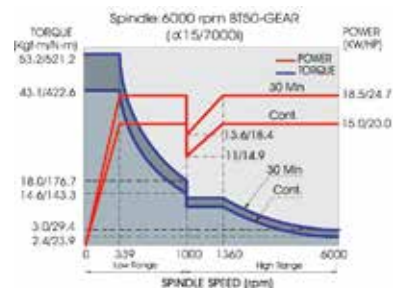
- Система ЧПУ Fanuc 0i-MD (A) + 10,4" LCD + AICSI + сервер данных
- Шпиндель редукторного типа и гидравлической станцией и системой охлаждения 15 / 18 кВт
- Приводы по осям: Fanuc α 7 кВт
- Автоматическая система смазки, 4 л
- Система продувки шпинделя
- Флюорисцентное рабочее освещение
- Функция жесткого резбонарезания
- Полностью закрытое ограждение
- АУСИ типа «Рука» на 24 позиций
- Разъем для передачи данных RS232,
- Цельнолитые узлы крепления ШВП
- Широкие направляющие скольжения коробчатого типа, 4 шт.
- Два винтовых конвейера вдоль оси Y
- Суперпрочная широкая цельнолитая станина с уникальной конструкцией внутренних ребер жесткости
- Электронная система помощи оператору Fanuc
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fanuc — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год



DMC-1600/1900 с четырьмя направляющими коробчатого типа



Встроенный зубчатый редуктор, 6000 об/мин (BT-50)



Высокий крутящий момент на высокой и низкой передаче

Дополнительные опции DMC:

- Система подачи СОЖ через шпиндель
- Масляный сепаратор
- Стабилизатор напряжения
- Трансформатор 15 кВА 380 В
- Система измерения инструмента Renishaw TS-27R
- Система измерения заготовки Renishaw OMP-60
- Система охлаждения СОЖ
- Система кондиционирования электрошкафа
- Установка 4 оси и 4 + 1 оси управляемой ЧПУ

Технические характеристики:

Параметры	Единицы измерения	DMC-1600G	DMC-1900G	DMC-2200G
Количество направляющих скольжения коробчатого типа	шт.	4	4	6
Размер рабочего стола	мм	1700 x 815	2100 x 1000	2400 x 1000
Размер Т-паза	мм	18 x 150 x 5	18 x 150 x 7	18 x 150 x 7
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	1600 x 800 x 700	1900 x 1000 x 800	2200 x 1000 x 800
Позиционирование	мм	0,005 / 300	0,005 / 300	0,005 / 300
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	Fanuc α 4 / 4 / 4	Fanuc α 7 / 7 / 7	Fanuc α 7 / 7 / 7
Скорость быстрых подач	м/мин	15 x 15 x 12	15 x 15 x 12	15 x 15 x 12
Скорость рабочих подач	мм/мин	1–10000	1–10000	1–10000
Тип шпинделя	–	BT-50 (редукторный привод)		
Мощность привода шпинделя	кВт	15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	200–900	150–950	150–950
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	855	1100	1100
Автоматическая система смены инструмента	–	24 / 30 позиции «Рука»; 40 позиций «Цепной»		
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	125	125	125
Максимальная длина инструмента	мм	250	250	250
Максимальный вес инструмента	кг	15	15	15
Мощность привода насоса СОЖ	кВт	2	2	2
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	7	7	7
Максимальный вес заготовки	кг	2000	3000	4000
Вес станка нетто	кг	15000	18000	20000
Размер станка (Д x Ш x В)	мм	4540 x 3800 x 3320	5100 x 3900 x 3600	5700 x 3900 x 3600
Емкость бака СОЖ	л	300	300	300
Общее энергопотребление	кВА	30	40	50

Серия EV — вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения (YIDA Тайвань) центры с направляющими качения



Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ FANUC Oi-Mate MF с 8,4" + Manual, AICC-I
- Привод шпинделя: Fанус $\beta 8$ 7,5 / 11 кВт, ременной привод, 8000 об/мин
- Приводы по осям X / Y: Fанус $\beta 12$ 1,8 кВт / Z $\beta 22$ 3 кВт
- Автоматическая система смазки
- Система продувки шпинделя
- Флуоресцентное рабочее освещение
- Функция жесткого резбонарезания
- Полностью закрытое ограждение
- АУСИ типа «Рука» на 24 позиции
- Теплообменник
- Разъем для передачи данных RS232, USB
- Автоматическое отключение M80
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления MPG
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fанус — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год

Дополнительные опции:

- Системы ЧПУ Siemens, Heidenhain
- Прямой привод: 10000, 12000 об/мин
- АУСИ типа «рука» на 30 инструментов
- Подготовка под установку 4-й и 5-й оси
- Стружечный конвейер с бункером
- Трансформатор 380В
- Стабилизатор
- Подача СОЖ под высоким давлением через шпиндель
- Оптические линейки
- Кондиционер электро-кабинета
- Системы измерения инструмента
- Системы измерения заготовки
- Линейные роликовые направляющие

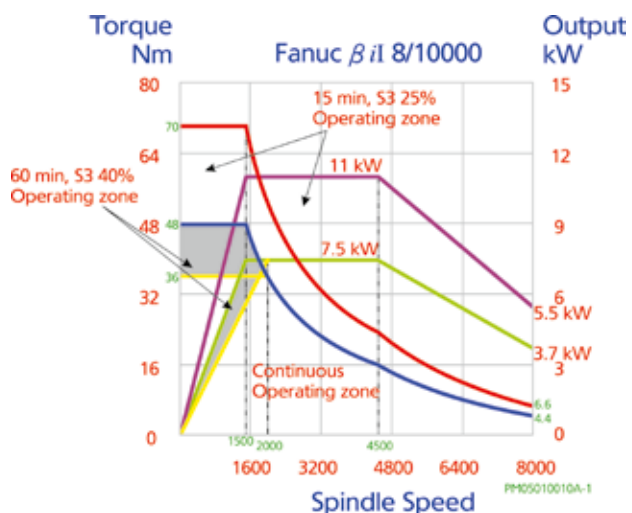


Диаграмма крутящего момента / мощность шпинделя

Технические характеристики:

Характеристики	Единицы измерения	EV-860	EV-800 APC	EV-1100
			(2-паллетная система)	
Размер рабочего стола	мм	1000 x 600	800 x 460	1200 x 600
Рабочая зона	мм	860 x 600	860 x 500	1050 x 600
Тип стола	мм	T-слот CD 100 x 18 x 5	Болт. отв. 60-M12 x P80	T-слот CD 100 x 18 x 5
Перемещение по осям (X x Y x Z)	мм	860 x 600 x 610	860 x 500 x 500	1050 x 600 x 610
Позиционирование	мм	0,004 / 300		
Повторяемость	мм	±0,003		
Мощность приводов по осям X / Y / Z	кВт	Стандарт: 1,8 / 1,8 / 3; опция: 3 / 3 / 4		
Скорость быстрых подач	м/мин	36 x 36 x 30		
Скорость рабочих подач	м/мин	10		
Тип конуса шпинделя	–	Стандарт: BT-40; опции: CAT40, HSK63A, BBT40		
Внутренний диаметр подшипника шпинделя	мм	70		
Мощность привода шпинделя	кВт	7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11
Скорость вращения шпинделя	об/мин	Стандарт: 8 000 (ременной привод); Опция: 10 000, 12 000 (ременной привод); 10 000, 12 000, 15 000 (прямой привод)		
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	120–730	120–620	120–730
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	700		
Автоматическая система смены инструмента	–	24 поз. (Рука)		
Время смены инструмента (И-И)	с	1,6		
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	80		
Максимальный вес инструмента	кг	8		
Максимальная длина инструмента	мм	300	250	300
ШВП по осям X / Y / Z	–	Hiwin C2		
Мощность привода насоса СОЖ	Л.с.	0,5		
Объем бака СОЖ	л	280		
Требование к сжатому воздуху	кг/см ²	6		
Максимальный вес заготовки	кг	600	250	600
Вес станка нетто	кг	5980	6400 + 650	6235
Размеры станка	мм	2820 x 2500 x 2740	2640 x 3340 x 2750	3360 x 2340 x 2740
Общее энергопотребление	кВт	21	24	21

Серия МН — горизонтально-фрезерные обрабатывающие центры (YIDA Тайвань)



Дополнительный поворотный стол (5 ось)



Инструментальный магазин



Станция подачи СОЖ высокого давления

Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ FANUC Oi-MF
- Автоматическая система смазки
- Система продувки шпинделя
- Флуоресцентное рабочее освещение
- Функция «жесткого» резбонарезания (зависит от типа шпинделя)
- Полностью закрытое ограждение
- Теплообменник
- Стружечный конвейер с бункером
- Разъем для передачи данных RS232, USB
- Автоматическое отключение M80
- 3-цветная индикация работы станка
- Выносной пульт управления MPG
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по обслуживанию
- Инструкция по программированию
- Каталог запасных частей
- Гарантия Fanuc — 2 года
- Гарантия на механические части — 1 год

Опции:

- Системы ЧПУ Siemens, Heidenhain
- 6-палетная система загрузки (MN630, MN800)
- Инструментальный магазин на 60/120/180 инструментов
- Трансформатор 380V
- Стабилизатор
- Оптические линейки
- Подача СОЖ под высоким давлением через шпиндель
- Кондиционер электро-кабинета
- Системы измерения инструмента
- Системы измерения заготовки
- Линейные роликовые направляющие
- Уловитель масляного тумана

Параметры	Единицы измерения	MH500	MH630	MH800	MH500 Plus	MH630 Plus
Размер рабочего стола	мм	Стандарт: 500 x 500 Опция: 400 x 400	630 x 630	800 x 800	500 x 500	630 x 630
Тип стола	мм	Стандарт: 24-M-16xP100; опция: 15-M-16xP100	Стандарт: 24-M-16xP125; опция: CD100x18x5(T-slot)	Стандарт: 48-M-16xP100; опция: CD100x18x7(T-slot)	24-M-16xP100	24-M-16xP125
Максимальный вес заготовки	кг	500 (стол 500 x 500); 400 (стол 400 x 400)	1200	1200	500	1200
Минимальный угол индексирования по оси В	град.	Стандарт: 0,001; Опция: 1	Стандарт: 1 Опция: 0,001	Стандарт: 1 Опция: 0,001	0,001	0,001
Повторяемость индексирования	с	±4	±4	±4	±4	±4
Количество паллет	шт.	2	Стандарт: 2; опция: 6	Стандарт: 2; опция: 6	2	2
Максимальная скорость вращения по оси В	об/мин.	22	25 (1°); 16,7 (0,001°)	25 (1°); 16,7 (0,001°)	Стандарт: 35 (0,001°); опция: 50 (0,001°)	16,7 (0,001°)
Максимальный диаметр заготовки	мм	570	900	1140	780	1050
Максимальная высота заготовки	мм	640	970	970	750	1300
Скорость смены паллет	с	14,8	18	18	6,8	6,8
Перемещения по осям X / Y / Z	мм	610 / 510 / 680	1000 / 800 / 750	1000 / 800 / 750	800 / 650 / 800	1050 / 900 / 1050
Расстояние от торца шпинделя до центра стола	мм	140–820	200–950	200–950	150–950	50–1100
Расстояние между центром шпинделя и поверхностью стола	мм	30–540	50–850	50–850	50–700	100–1000
Конус шпинделя	–	ISO №40	ISO №50	ISO №50	ISO №50	ISO №50
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	60	100	100	90	100
Скорость вращения шпинделя	об/мин	Стандарт: 10000 (ременной привод) Опция: 15000 (прямой привод)	Стандарт: 4500 (3-ступенчатый редуктор) Опция: 6000 (3-ступенчатый редуктор)	Стандарт: 4500 (3-ступенчатый редуктор) Опция: 6000 (3-ступенчатый редуктор)	Стандарт: 10000 (прямой привод) Опция: 12000 (прямой привод)	Стандарт: 10000 (прямой привод) Опция: 10000 (мотор-шпиндель)
Диапазон рабочих подач по осям X / Y / Z	мм/мин	1-24000	1-5000	1-5000	1-24000	1-5000
Максимальная скорость холостых перемещений X / Y / Z	м/мин	Стандарт: 32 Опция: 48	20	20	Стандарт: 48 Опция: 60	48
Минимальный шаг подачи по осям X / Y / Z	мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Количество инструмента в магазине	шт.	Стандарт: 40 Опция: 60	Стандарт: 60 Опция: 80	Стандарт: 60 Опция: 80	Стандарт: 40 Опция: 60, 120, 180	Стандарт: 60 Опция: 120, 180
Максимальный диаметр инструмента	мм	76	130	130	125	125
Максимальная длина инструмента	мм	300	450	450	400	630
Максимальный диаметр смежного инструмента	мм	127	230	230	250	Стандарт: 250 Опция: 320
Максимальный вес инструмента	кг	7	20	20	20	Стандарт: 20 Опция: 25
Тип хвостовика инструмента	мм	Стандарт: BT40 Опция: CAT40, BBT40	Стандарт: BT-50 Опция: CAT50, SK50	Стандарт: BT-50 Опция: CAT50, SK50	Стандарт: BT50 Опция: CAT50, BBT50, HSK100A	Стандарт: BT50 Опция: CAT50, BBT50, HSK100A
Мощность привода шпинделя	кВт	Стандарт: 11 / 15; Опция: 15 / 18,5	15 / 18,5	15 / 18,5	Стандарт: 15 / 18,5 Опция: 22 / 26	Стандарт: 22 / 26 Опция: 25 / 30
Мощность сервопривода по осям X / Y / Z / В	кВт	4 / 4 / 4 / 3	7 / 7 / 7 / 1,6	7 / 7 / 7 / 1,6	3(x2) / 7 / 7 / 4	4,5(x2) / 5 / 5,5(x2) / 4 (α мотор, ABS тип)
Мощность привода гидравлического насоса	кВт	2,25	5,5	5,5	3,7	3,7
Мощность привода СОЖ	кВт	1,27 / 3	0,75 / 1,5	0,75 / 1,5	1,27 / 3	1,27 / 3
Мощность привода стружечного конвейера	Вт	200	200	200	200	200
Мощность привода устройства смены паллет	кВт	Гидравлический	Стандарт: гидравлический Опция: 2,5		4	2,5
Позиционирование	мм	±0,004	±0,005	±0,005	±0,004	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,004	±0,004	±0,003	±0,004
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	мм	2970 x 5020 x 3040	2930 x 5530 x 3570	2930 x 6790 x 3100	3220 x 5500 x 2850	4360 x 7520 x 3320
Размер упаковки (Д x Ш x В)	мм	4940 x 2290 x 2500 + 3500 x 2280 x 2550	6470 x 3340 x 3530 + 3640 x 2290 x 1630	6470 x 3340 x 3530 + 3640 x 2290 x 1630	4920 x 2290 x 2560 + 4880 x 2300 x 2550	6380 x 2950 x 3720 + 4880 x 2300 x 2250
Вес нетто	кг	10280 + 1434	15000 + 3950	15000 + 3950	12900 + 4350	23000
Энергопотребление	кВт	30	40	40	75	86

Серия OX CNC — универсальные фрезерные станки (LILIAN Тайвань) открытого типа



Стандартная комплектация OX-1CNC / CNC-1600:

- Система ЧПУ Fanuc Oi-Mate MF
- Привод шпинделя: 5HP/4р, 70-3540 об/мин (коробка скоростей), NT40
- Привод шпинделя: 11/15 кВт, 8000 об/мин BT40
- ШВП на осях X, Y, Z
- Сервомоторы на осях X, Y, Z
- Стальной фронтальный телескопический кожух
- Система подачи СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Шкаф электрооборудования
- Галогеновое рабочее освещение
- Автоматическое отключение напряжения
- 3-цветная индикация работы станка
- Разъем для передачи данных RS232/ RJ45
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор уровневых болтов и подкладок
- Стандартное исполнение 220 В
- Система пневматического разжима инструмента

Опции:

- Автоматический сменщик инструмента на 24 позиции типа «Рука» — CNC-1600
- Система пневматического разжима инструмента — OX-1 CNC
- Трансформатор 220–380В

Вертикально-фрезерные станки серии OX CNC — идеальное решение для мелкосерийных и единичных производств с возможностью обработки средних и малоразмерных деталей.

Предназначен для многооперационной обработки деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких металлов, а также других материалов. Большое количество операций, таких как фрезерование, растачивание, сверление можно осуществить за одну установку детали.

Параметры	Единицы измерения	OX-1 CNC	CNC-1600
Размер рабочего стола	мм	1500 x 400	1900 x 500
Размер T-образного паза (Ш x Г x Д)	мм	16 x 5 x 63	18 x 5 x 80
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	1300 / 500 / 600	1600 / 620 / 650
Вертикальный шпиндель			
Привод шпинделя	кВт	3,7	3,7
Конус шпинделя	–	NT40	NT40
Скорость шпинделя	об/мин	70–3540 (16 передач)	70–3540 (16 передач)
Горизонтальный шпиндель (опция)			
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	100–600	100–750
Расстояние от центра шпинделя до колонны	мм	530	650
Допустимая нагрузка на стол	кг	700	1000
Вес станка	кг	3650	6500
Размер станка	мм	2450 x 2080 x 2300	2454 x 1855 x 2344

Серия VH / H / VI — универсальные фрезерные станки с поворотным шпинделем для обработки плоских и криволинейных поверхностей (LILIAN Тайвань)



Стандартная комплектация:

- Автоматический привод подъема стола
- Уровневые болты и подушки
- Система СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Направляющая лента с низким коэффициентом трения «Turcite-B»
- Передний и задний брызгозащитный кожух
- Передняя стальная телескопическая защита
- Редукторный двигатель
- Поддон для стружки
- Галогенное рабочее освещение
- Электрический шкаф
- Набор инструментов для обслуживания станка

Конструктивные особенности станка:

Станина станка изготовлена из высококачественного модифицированного чугуна (механит) с последующим отжигом, чтобы снять остаточное напряжение, и гарантировать стабильность литья, износостойкость, жесткость и сопротивление деформации. Коробчатая конструкция стойки с массивными стенками и ребрами жесткости гарантирует постоянную точность и стабильность. Оси X, Y и Z оснащены шарико-винтовыми парами, обеспечивающими плавность перемещения, электромагнитные тормоза для исключительно аккуратного и точного перемещения. Перемещение стола по осям X, Y, Z осуществляется понижающим двигателем переменного тока и управляется инвертором.

Технические характеристики:

Параметры	Единицы измерения	6H	6VH	7H	7VI
Размер рабочего стола	мм	254 x 1372		305 x 1350	
Перемещение пиноли по осям X / Y / Z	мм	875 / 400 / 445		970 / 400 / 400	
Перемещение шпинделя по оси Z	мм	127		140	
Диаметр пиноли	мм	105		110	
Привод шпинделя	кВт	3,68			
Конус шпинделя	–	NT-40			
Скорость шпинделя	об/мин	60–3450	60–4200	75–3600	60–3600
Количество скоростей	–	10 передач	Вариатор	16 передач	Вариатор
Нагрузка стола	кг	500		700	
Размеры станка (Д x Ш x В)	мм	1720 x 1510 x 2240		2050 x 1840 x 2380	
Вес станка	кг	1700		2400	

Инструментальная оснастка и оборудование

Универсальная модульная оснастка для фрезерной и электроэрозионной обработки



Тиски станочные и системы креплений заготовок на рабочем месте



Поворотные столы и делительные головки



Токарная оснастка: патроны, цанги, люнеты



Инструментальная оснастка



Измерительный инструмент: микрометры, штангенциркули, калибры и т.д.



Универсальная станочная оснастка VERTEX для фрезерных и токарных станков



Набор прижимов
для серии ДК77 и фрезерных обрабатывающих центров и станков



Стол поворотный наклонный
для фрезерных обрабатывающих центров и станков



Универсальные делительные головки
для фрезерных обрабатывающих центров и станков



Высокоточные инструментальные тиски
для фрезерных обрабатывающих центров и станков



Сверлильные тиски
для сверлильных станков



Станочные гидравлические поворотные станки
для фрезерных обрабатывающих центров и станков



Силовые станки на наклонном основании
для фрезерных обрабатывающих центров и станков



Центра токарные вращающиеся высокоскоростные для станков с ЧПУ
для токарных обрабатывающих центров и станков



Центра токарные вращающиеся для токарных обрабатывающих центров и станков

ГРУППА КОМПАНИЙ МЕАТЭК

Центральный офис:

141700, Московская область, Долгопрудный, ул. Якова Гунина, 1

Телефон: +7 (495) 626-99-26

Факс: +7 (495) 626-18-46

Офис в Кирове:

610004, Кировская область, Киров, ул. Водопроводная, 39

Телефон: +7 (8332) 44-61-80, 44-61-82

Факс: +7 (8332) 21-21-05

Офис в Санкт-Петербурге:

191119, Санкт-Петербург, Набережная Обводного канала, 93 А

Телефон: +7 (812) 309-06-73

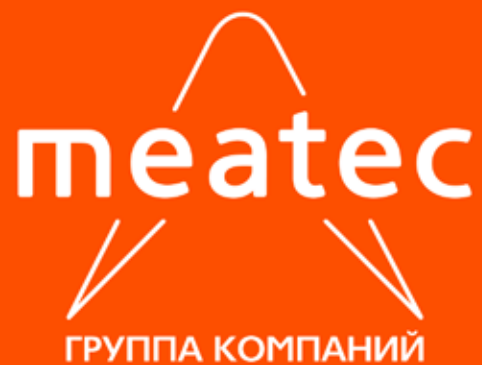
Складской комплекс, сервисный центр, демонстрационный зал по токарно-фрезерному и электроэрозионному оборудованию:

124681, Москва, Зеленоград, проезд 687, 15

Телефон: +7 (495) 641-23-33, 626-99-26 доб. 200

info@meatec.ru, www.meatec.ru, www.links-russia.ru

Российский производитель
металлообрабатывающего оборудования



Фрезерное оборудование

Токарное оборудование

Электроэрозионное
оборудование



www.meatec.ru